

Делительный пильный станок для ламелей покрывающего слоя S-4

Высокомощный делительный пильный станок с тонкими пильными дисками

SCHROEDER

Покрывающий слой

Высочайшая мощность и лучшее качество ламелей при незначительной потере на пропилах. S-4 обладает всеми преимуществами для производства ламелей покрывающего слоя из твердых пород древесины.

Для избежания образования сколов станок оснащен 2-мя валами с подрезными пилами и 2-мя валами с делительными пилами.

В стандартное оснащение входят также верхние и нижние обрезные пилы; автоматическое включение и отключение пильных валов – для защиты пил от «сгорания».



Автоматически регулируемая 4-х вальцовая подача с пневматическим прижимом и регулируемой скоростью. Пневматическая регулировка верхних прижимных роликов и боковых направляющих. Оптимизированные разделительные клинья и система постоянного охлаждения пильных дисков.

Контроль за потоком эл.тока для всех 4-х пильных валов – для предотвращения износа пил.

Точная регулировка вертикальных суппортов пильных валов с прямой измерительной системой и цифровым показателем.

Применяются особо тонкие пилы. Ширина пропила до 0,9 мм (подрезка) и 1,15 мм (деление).

Мощные обрезные пилы для минимальных допусков по толщине также и в крайних ламелях (вверху, внизу).

Высокая производительность до 6-ти ламелей. Регулируемая скорость подачи от 20 до 35 м/мин.

Dünnschnitt-Sägen mit Schnittbreite bis zu 1,3 mm für 4, 5 oder 6 Decklamellen von:



Parkett **SCHROEDER** Maschinen

Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG - Maschinenfabrik
Beckumerstr. 30 - 48231 Warendorf - Germany
Tel.: +49 2581-2704 Fax: +49 2581-2343
Info@gebr-schroeder.de www.gebr-schroeder.de

Делительный пильный станок S-4 или S-4/2 и S-4 XL

Высокомощный станок с 4-мя (или 2-мя) валами с тонкими дисковыми пилами

SCHROEDER

Покрывающий слой

Технические характеристики:

Горизонтальный делительный пильный станок / многопильный делительный станок с 4-мя (S-4/2 – только с 2-мя) вертикальными пильными валами для надрезки (подрезки, только S-4) и деления (50% с каждой стороны) сконструирован для применения обрезных (по краям заготовок) пил для калибровки внешних ламелей. Автоматическая регулировка скорости подачи и автоматическое выключение/запуск рабочих валов. Станок оснащен в стандартном исполнении гидрозажимом, большим защитным кожухом и управлением Сименс S-7 SPS.

Система подачи из 4-х вальцов с пневматическим прижимом боковых направляющих и верхним прижимом.

Ширина строганных кантелей: 50 -140 мм (в модели S-4 XL возможно до 200мм)
Толщина кантелей: 10-35 мм (макс.7 пил на рабочий вал = 6 ламелей)
Длина кантелей: мин.250 мм (в зависимости от пил, макс. длина не ограничена)
Скорость подачи: 10 - 35 м/мин. (в зависимости от типа станка и ширины заготовок)

Вытяжка (скорость возд. потока мин. 35 м/сек.): 2,6 м³/сек. (S-4/2 около 1,3 м³/сек.)

Сжатый воздух (6 бар): около 100 - 250 NL/мин.

Общее потребление электроэнергии (S-4): около 80 KW (S-4/2 около 44 kW;
S-4 XL около 117 kW)

Двигатели:

2 шт. 25,0 KW, 3.000 обор./минуту для делительных валов (S-4 XL: 2 x 35 или 2 x 40 kW)

2 шт. 11,0 KW, 3.000 обор./минуту для подрезных валов (только S-4)

1 шт. 5,5 KW, 1.500 обор./минуту для подачи (опция: 7,5 kW – зависит от типа станка)

Пильные валы:

Диаметр 50 мм, полезная длина около 125 мм

5.000 – 8.000 оборотов/мин. (в зависимости от диаметра дисковых пил и подачи, кол-во оборотов оптимизировано для идеальной скорости реза)

Опции: - пильные валы с преобразователем частоты (переменная скорость распила, серия S-4 XL)

- автоматическое выдвижение и отвод пильных валов

Инструмент (ПРИМЕР):

для X кантелей и ширины ламелей до 75 мм, на ЕТР-гидровтулках:

Подрезка (только S-4):

X-1 шт. 180 x 1,1/0,9 x 65 мм, Z 24 (тонкие пилы LEITZ)

или

X-1 шт. 203 x 1,15 – 2,95/0,7 x 65 мм, Z 24 (симметрично осажённые тонкие пилы STS с)

Деление:

X-1 шт. 220 x 1,4/1,0 x 65 мм, Z 32 (тонкие пилы LEITZ)

или

X-1 шт. 220 x 1,45 – 3,40/0,9 x 65 мм, Z 30 (симметрично осажённые тонкие пилы STS)

Обрезка:

4 шт. 220 x 3,8/3,0 x 65 мм, Z 24/6 или Z 24/12

Технические характеристики пил (ширина зуба, диаметр, количество зубов и проч.) зависят от ширины заготовок и типа пил.

Вес: около 3.400 – 5.000 кг

Размеры (Д x Ш x В): около 2.600 x 1.600 x 2.100 мм (плюс защитный кожух)