

Строгальный и профилирующий станок PAKE 120/ 170/ 220

SCHROEDER

Штучный паркет
Покрывающий слой



4-х сторонний строгальный станок для высоких требований (штучный паркет, верхний слой, напольные доски) – с высокой мощностью (подача 15 – 60 м/мин.) и специально для коротких заготовок – от 200мм. Управление станком производится полностью с передней части станка или через сенсорную панель управления SPS на подвижном кронштейне. Станок с защитным кожухом (макс. 84dB/A).

Тяжелые верхние транспортные цепи с двумя пневматическими прижимными системами, регулируемые по отдельности, и с отшлифованными направляющими для обеспечения высочайшей прямизны паркетных заготовок (+/- 0,003 мм / 500 мм).

Приводная регулировка по высоте транспортных цепей через контроллер SPS. Расположенные строго напротив друг друга фрезерные шпиндели (опция: шпиндели на подшипниках особо высокого класса точности). Регулировка ширины производится симметрично и параллельно, с измерительными датчиками и цифровым указателем.



Ширина обработки от 40 до 120 мм (Pake 120) или 170 мм (Pake 170) или 220 мм (Pake 220).

Верхний строгальный вал с концентрическими пневматическими прижимами.

Опция: дополнительный пильный вал для нанесения пазов на обратной стороне.

Нижние и верхние строгальные валы с подшипниками особо высокого класса точности; установлены под углом 30°, что обеспечивает безупречную обработку верхних поверхностей - без сколов. В зависимости от модели – с доп. передним упорным подшипником, строгальными головками со сменными ножами на DUO гидротулках или алюминиевыми гидрострогальными головками.



Строгальный и профилирующий станок РАКЕ 120/ 170/ 220

SCHROEDER

Штучный паркет
Покрывающий слой

Технические характеристики:

РАКЕ 120: макс. ширина заготовок на входе 120 мм

РАКЕ 170: макс. ширина заготовок на входе 170 мм

РАКЕ 220: макс. ширина заготовок на входе 220 мм

Стандартное исполнение станка – с шумозащитной кабиной.

Приводная регулировка по высоте транспортных цепей (подача цепи).

Управление станком - через сенсорную панель управления Siemens S-7 на подвижном кронштейне.

Строгальные валы установлены под углом 30°.

Верхняя транспортная цепь с 94-мя корончатыми захватами 4-кант М14.

Привод подачи через преобразователи частоты, регулируемые универсально.

Ширина заготовок (на входе):	40 – 120 (170 или 220) мм (мин.45 мм для профильных фрез с асфальтовым пазом)
Толщина заготовок (на входе)	10 – 35 мм (в зависимости от инструмента, напр. с фуговальными фрезами макс. 30 мм)
Длина заготовок (на входе)	200 – 800 (1.200) мм (по желанию клиента до 2.500 мм)
Подача:	10 – 60 м/мин.
Вытяжка (35 м/сек.):	2,7 м ³ / сек.
Сжатый воздух (6 бар):	ок. 50 NL/ мин.
Общая электр.мощность:	ок. 32 kW (стандартное исполнение)

Двигатели:

2 шт.	7,5 KW, 3.000 об. /минуту для строгальных валов (в зависимости от модели или за доп.цену 15 KW)
2 шт.	5,5 KW, 3.000 об. /минуту для фрезерных валов (в зависимости от модели или за доп.цену 7,5 KW)
1 шт.	5,5 KW, 1.500 об. /минуту для подачи (в зависимости от модели или за доп.цену 7,5 / 11 KW)
1 шт.	0,75 KW, 1.500 об. /минуту для втягивающего устройства

Количество оборотов шпинделей:

Строгальные валы:	5.900 об. /минуту (фактически), по желанию клиента до 9.000 об. /минуту
Фрезерные валы:	5.900 об. /минуту (фактически), по желанию клиента до 9.000 об. /минуту

Инструмент:

Строгальные валы: по 3 (4 или 5) строгальных головок LEITZ со сменными ножами НМ 160 x 50 x 60 мм, Z 4 (или 6) на ETP Duo-гидровтулке тип В – 50 / 60 – 190 (240 или 290)

или по 1 гидро-строгальной головке с ножами, полностью из материала НМ, стеллит или CV, Z 6

Фрезерные валы: 1 комплект НМ для паза/гребень D= 180мм, посадочное отверстие 60мм, Z 6, на LEITZ / ETP Duo-гидровтулке, SPH 60 L или R

или по 1 фрезерной головке LEITZ со сменными ножами 180 x 30 x 60 мм, Z 6 (для кантелей верхнего слоя) на LEITZ / ETP Duo-гидровтулке, SPH 60 L или R

Вес: ок. 3.600 кг (в зависимости от исполнения до ок. 6.000 кг)

Размеры (Д x Ш x В): ок.3.500 x 1.350 x 1.700 мм (в зависимости от исполнения до 5.500 мм длиной)