

2. Zuführung der Roh-Hölzer

Zuführapparat MA

Vertikales Magazin mit Kettenvorschub und motorischem Antrieb, Geschwindigkeitsregelung über Frequenzumrichter.

Für mittlere und hohe Kapazität bis 250 Stk./ min. bei der Produktion von Stabparkett / Deckschichtkanteln und Lamparkett. Die Kapazität wird von der Geschwindigkeit des Bedieners bestimmt und beschränkt die Vorschübe in den nachfolgenden Maschinen auf ca. 25 m/min. (Längen 250 mm) bis ca. 40 m/min. (Holzlängen 400 mm und mehr).

Verfügbar für Holzabmessungen 200 bis 850 mm oder 200 bis 1250 mm Holzlänge.



Halbautomatische Zuführung HB

Basierend auf der Zuführung MA erlaubt dieses System mehreren Bedienern gleichzeitig eine Linie mit Rohfriesen zu beschicken.

Die Rohfriesen werden paketweise (ca. 4 - 6 Stk.) auf den Mehrfach-Kettentransport aufgelegt. Von hier werden sie automatisch in das Magazin übergeben. Für sehr hohe Vorschübe bis 50 m/min..

Supergrip Zuführung GB-25:

Für hohe Flexibilität (Holzlängen von 200 bis 2.500 mm - auch bis 4.500 mm möglich) und Leistung (bis 150 Stk./min.).

Konzipiert zur Beschickung von Profillinien mit Fertigparkett und Dielen - auch mit empfindlichen Oberflächen (z.B. Lack, Oel, Wachs, etc.). Mit einem unteren Supergrip-gurt zum Einfördern der Stäbe.



Optional stehen auch automatische Beschickungseinrichtungen zur Verfügung, z.B. Drehteller- oder Schleppkettensystem. Je nach Art der Stapelung und gefordertem Automatisierungsgrad ist die Auswahl eines optimalen Systems möglich.