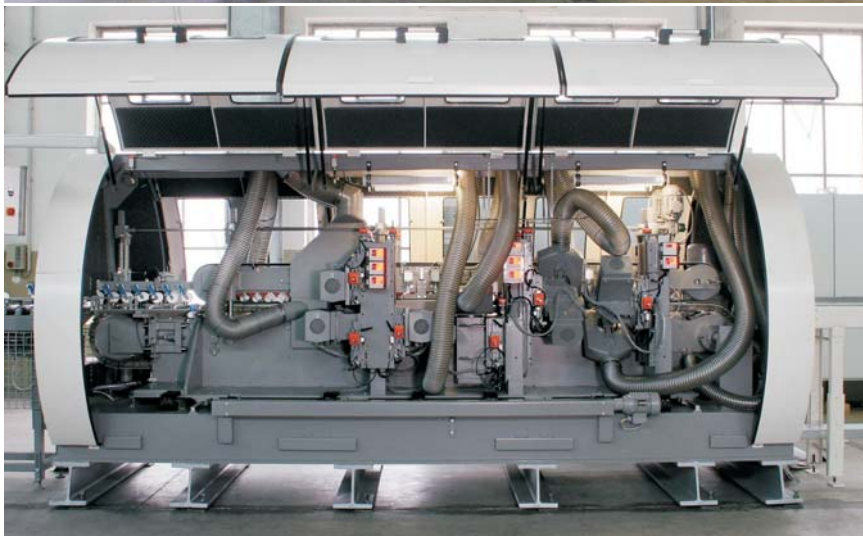


Längs-Profliermaschine DUO F

Hochpräzisions-Maschine mit bis zu 12 Wellen für Mehrschicht-Fertigparkett

Die Längsprofilierung von Parkett und Dielen erfolgt heute ausschließlich auf Spezialmaschinen mit doppelten unteren Transportketten. Monoketten- oder Tischmaschinen erfüllen nicht die aktuellen Anforderungen an Profilqualität und Beschädigungsfreiheit (Kratzer). Die Parkettelemente werden auf 2 schmale untere Transportketten aufgelegt und an den Ritz- und Vorprofiliersägen sowie an den Profilfräsern vorbeigeführt. Zur Herstellung von komplexeren Profilen (Clic etc.) stehen verschiedene Ausführungen mit zusätzlichen Sägen- und Fräswellen (auch schwenkbar) zur Verfügung. Durch die exakte Führung der Transportketten sowie den inneren Aufbau mit integrierten Nadellagern werden Paßgenauigkeiten und Geradheiten von ca. +/- 0,02 mm eingehalten.

Je nach Anforderungen bezüglich Leistung (Vorschub) und min. Arbeitsbreite kommen entweder rollende (max. 120 m/min.) oder gleitende (min. 56 mm) Spezialketten zum Einsatz. Alle Spindeln sind mit hochgenauen HF-Spindelmotoren und individuell frei einstellbarer Arbeits-Drehzahl (Umrichter) ausgerüstet.



Bedienung über Touch-Screen an einem beweglichen Schwenkarm, Einstellung der Werkzeuge direkt an den entsprechenden Supporten. Einlauflineal in Höhe und Breite individuell einstellbar und nach der Deckschicht ausrichtend.

Die vollständige Kapselung des Arbeitsraumes der Maschine durch eine neu gestaltete CE-konforme Schutzhaube reduziert die Belastung der Umgebung mit Staub und Lärm-Emissionen (< 84 dB/A) erheblich.

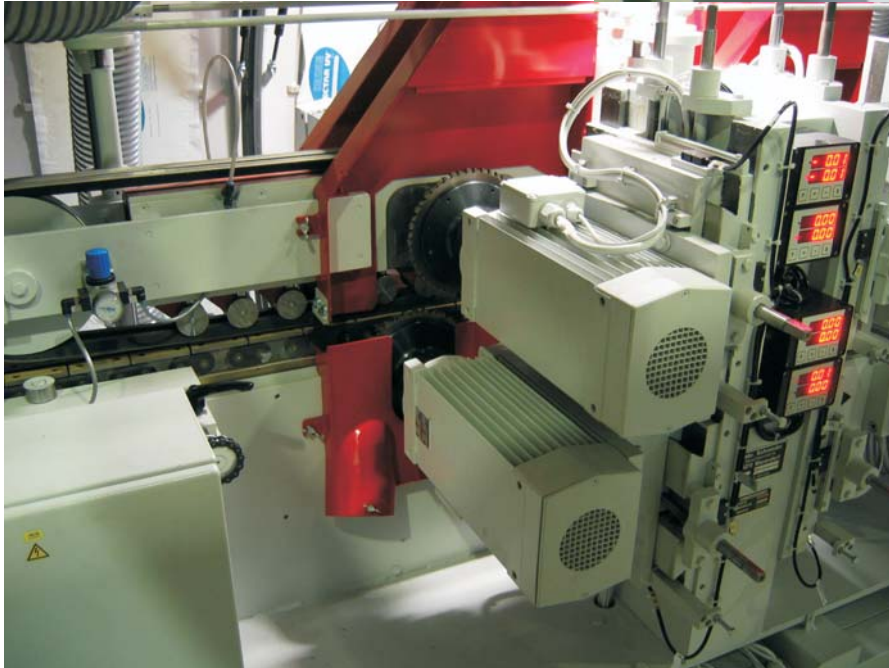
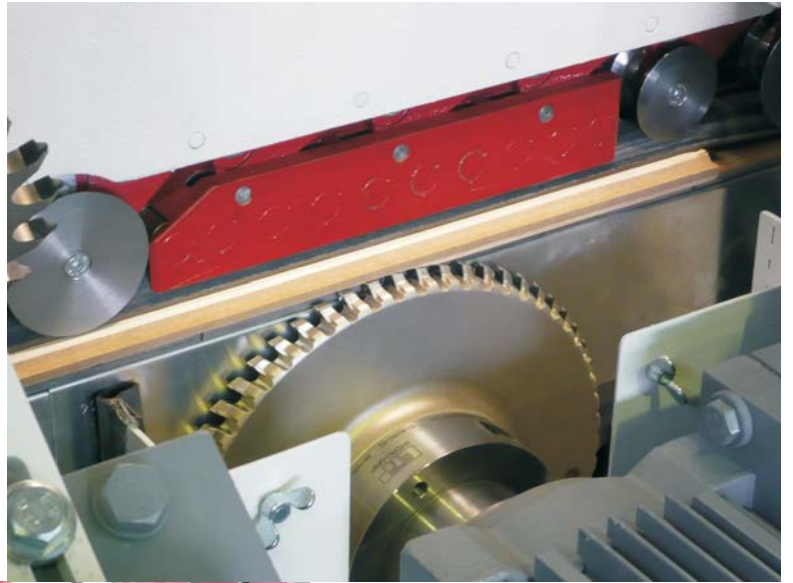
Längs-Profilmaschine DUO F

Hochpräzisions-Maschine mit bis zu 12 Wellen für Mehrschicht-Fertigparkett

Längsprofiliermaschine in kompaktem "single frame" Design mit doppelten unteren Transportketten in 2 Versionen:

- **Rollengeführte** Ketten für Leistung bis 120 m/min. und Holzbreiten ab 65 mm oder
- gleitende Ketten für **extrem schmale** Bauteile ab 56 mm und Vorschübe max. bis 60 m/min.

Auf Wunsch mit Universal-Schwenkaggregaten als Fräs- oder Sägespindeln für Fasen oder "Clic"-Profile. Max. 6 Spindeln pro Seite (d.h. Insges. 12 Spindeln).



Motorische Breiten- und Druckbahnverstellung mit SPS-integrierter Positioniersteuerung.

4 bis 8 Ritz- und Profilersägen sowie 2 bis 4 Fräswellen mit Präzisions-Spindelmotoren und direkten Wegmeßsystemen zur schnellen und präzisen Profileinstellung.

Optional mit unteren Lufttischen (Stützschiene) und Druckschuhen im Bereich der Fräser und der Schwenkaggregate für extreme Nut-Feder Genauigkeit (nur bei Gleitketten empfohlen).

Individueller Direktantrieb mit Freilauf und pneumatischer Andruck der Riemendruckbahnen

Exakt gegenüberliegende Spindeln mit Werkzeugen auf Hydro-Spannbuchsen sowie Höhen-Feineinstellung für:

- perfekte Nut-Feder Präzision,
- lange Profilkonstanz,
- keine Ausrisse & Ausbrüche
- keine Überzähne und
- höchste Geradheit der Parkettstäbe



Längs-Profilmaschine DUO F

Hochpräzisions-Maschine mit bis zu 12 Wellen für Mehrschicht-Fertigparkett

Technische Daten:

Standardausführung mit CE-Schall-Schutzhaube und Bedienung über Touch-Screen an beweglichem Schwenkarm

Alle Werkzeugachsen mit direkten Wegmesssystemen (x und y bzw. α)

Spindelanordnung: Säge unten/oben-Säge oben/unten-Fräser-Schwenkspindel (Säge oder Fräser)
(je nach Anzahl der Spindeln, andere Anordnungen möglich)

Doppelte untere Transportkette (gleitend oder rollend) mit 192 (200) beschichteten Kettenplatten

Holzbreite: 65 (56) - 250 (optional bis 400) mm (min. Breite je nach Kettenart und Profil)
Holzstärke: 6 - 30 mm (je nach Werkzeug)
Holzlänge: 350 - 1200 mm (optional ab 250 und bis 5000 mm)

Vorschub (regelbar): 20 - 100 (120) m/min. (Rollende Ketten), 10 - 60 m/min. (Gleitende Ketten);

Absaugung (35 m/sek.): ca. 3,5 m³ / sek. (DUO 6F)
Druckluft (6 bar): ca. 200 NL/min.
Gesamte elektr. Leistung: min. 35 kW (abhängig von der Ausführung bis zu 85 kW)

Motoren (DUO 6 F):

4 x 6,6 kW, 7.500 U/min. für die Sägewellen (optional bis zu 11 kW)
2 x 4,4 kW, 6.000 U/min. für die Fräswellen (optional bis zu 11 kW)
DUO 8 F plus 2 x 4,4 kW oder 2 x 6,6 / 7,5 kW für die Universal-/Schwenkspindeln
DUO 10 F plus 4 x 4,4 kW oder 2 x 6,6 / 7,5 kW für 2 Ritzwellen und 2 Schwenkspindeln
DUO 12 F plus 6 x 4,4 kW oder 2 x 6,6 / 7,5 kW für 4 Ritzwellen und 2 Schwenkspindeln

Vorschub: 5,5 kW (optional 7,5 kW), 1500 U/min.

Spindel-Drehzahlen (Standard-Einstellung):

Sägewellen: 7.500 U/min. (einstellbar von 6.000 bis 9.000 U/min.)..
Fräswellen: 6.000 U/min. (einstellbar von 6.000 bis 9.000 U/min.)..

Werkzeuge: Durchmesser 220 - 250 mm auf 40 mm Hydro mit 6-kant Sicherung (auf Wunsch HSK)

Gewicht: ca. 5500 kg (DUO 6F)

Abmessungen (L x B x H): ca. 4500 x 2000 x 2100 mm (zuzügl. Einlauf)

Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Beckumerstr. 30
D-48231 Warendorf - Germany
Tel.: ++49 2581-2704
Fax: ++49 2581-2343
E-Mail: Info@gebr-schroeder.com