

# ПРОВОЛОКОСШИВНАЯ УСТАНОВКА DSV

**SCHROEDER**

Станок для сшивки ламелей для ковров среднего и несущего слоя

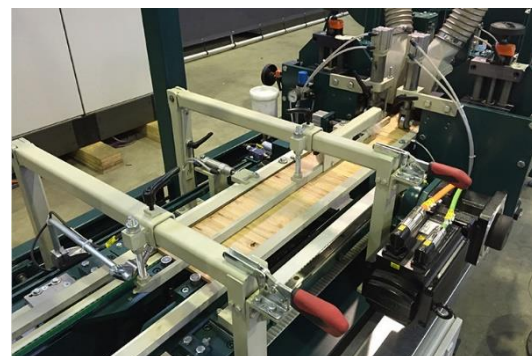
несущий слой  
средний слой



Автоматическая подача ламелей из смешанного накопителя или из накопительного магазина или непосредственно из линии по производству ламелей. Для калиброванных или не калиброванных ламелей с сервоприводами для подачи и растяжки (создания промежутков). Пропиливание 2-4 пазов, автоматическое впрессовывание алюминиевой проволоки или синтетической нити.

Синхронное растягивание штрангов из ламелей на желаемую длину с абсолютно любым расстоянием между ламелями, заключительное обрезание алюминиевой проволоки фрезой или торцевание ковров на заданный размер поперечной пилой.

Любая – по желанию - длина штрангов регулируется посредством количества ламелей (в каждом такте), количеством тактов и растяжкой (размером промежутков).



пропиливание пазов



впрессовывание проволоки и растяжка



обрезка фрезой проволоки

Ширина ковров (длина ламелей) устанавливается на нужный размер автоматической регулировкой/ позиционным управлением. По желанию с дополнительными (широкими) торцевыми ламелями (из твердых пород или фанеры).

Опционально: автоматическое штабелирование, например на европоддоны.



Поперечная обрезная пила для торцевых ламелей



Готовые ковры несущего слоя

# ПРОВОЛОКОСШИВНАЯ УСТАНОВКА DSV

**SCHROEDER**

Станок для сшивки ламелей для ковров среднего и несущего слоя

несущий слой  
средний слой

Длина хода (основной толкатель) от 500 до 1.500 мм,  
в зависимости от желаемой длины ковра



## Технические характеристики:

Длина ламелей (ширина ковра) 120-500 мм  
(по желанию до 1.000 мм)

Длина ковра: от ок. 200 до 3.000 мм  
(свободно регулируется количеством ламелей и промежутком)

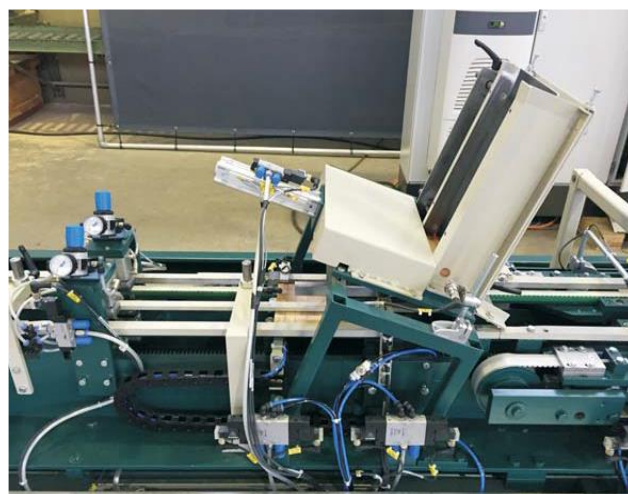
Ширина ламелей: 20-40 мм (калиброванные или не калиброванные)

Толщина ламелей: 8 - 12 мм (по желанию от 5 до 20 мм)

Скорость подачи ок. 2 - 10 м/мин. (ок. 400 кв. м / 8 часов при ширине 160 мм)

Ширина торцевых ламелей ок. 40 или 80 – 120 мм  
(до тройной ширины для торцевания)

Опционально: ковры без растяжки/ без промежутков.



Gebr. Schroeder  
GmbH&Co.KG  
Maschinenfabrik

Beckumer Str. 30  
48231 Warendorf /  
Germany

Tel. +49 2581 2704  
Fax +49 2581 2343

rus@gebr-schroeder.de  
[www.gebr-schroeder.de](http://www.gebr-schroeder.de)

**SCHROEDER**