

Комплект станков для производства ламелей для наборного паркета

- 1) 1 Торцовочный барабанный круглопильный станок тип RTS, год производства 1983, серийный № 1783194
Произведен полный капитальный ремонт, станок модернизирован, вкл. 1 год гарантии
Станок предназначен для распила необработанных фризов на требуемую длину (фиксированная длина), соответственно длине ламелей. Станок оснащен 6-ю когтевыми захватами (всего 48 штук) и одним пильным валом включая регулировочные фланши. Оснащен одним полным комплектом пил (= 7 штук) с НМ-напайками для длины пропила 6 x160 (или 4 x 160) мм. Когтевые захваты для толщины обрабатываемого материала 25-32 мм.
- Производительность:
макс.ок. 200 отрезанных заготовок/ мин., толщина заготовок 25 - 32 мм;
ширина заготовок макс.100 мм; длина пропила макс.1000 мм, мин. 100 мм;
кол-во оборотов барабана 1 - 5 оборотов/мин., регулируемое
- вкл. 1 Загрузочный магазин, тип MB (для RTS), новый
Магазин загружается вручную фризами длиной до 1 м, возможна загрузка по 4-м шахтам (кажд. 200 мм); загруженный в магазин материал автоматически направляется в барабанный круглопильный станок RTS.
Соответствие СЕ-нормам возможно только при наличии загрузочного магазина!
- 2 1 Двухсторонний строгальный станок, тип LH-4, год производства 1983, серийный № 1683173
Произведен полный капитальный ремонт, станок модернизирован, вкл. 1 год гарантии
Станок в тяжелой чугунной конструкции, с 2-мя фуговальными и 2-мя рейсмусовыми валами, с верхней транспортной цепью (с амортизированными заостренными щупами) для оптимальной обработки заготовок с различными параметрами по ширине и по толщине, оснащен одним комплектом инструмента НМ (со сменными ножами) на гидровтулках и новым защитным кожухом по СЕ-нормам.
- Производительность:
регулируемая скорость подачи 10 - 40 м/мин.; толщина заготовок 10 - 35 мм;
ширина заготовок макс. 100 мм - 4", длина заготовок мин. 100 мм - 4".
- 3 1 Делительный пильный станок, тип LS, год производства 1972, серийный № 1872143
Произведен полный капитальный ремонт, станок модернизирован, вкл. 1 год гарантии
Для деления строганных брусков любой длины на ламели, с верхней транспортной цепью и нижним многопильным валом, включая 1 комплект пил НМ. Транспортная цепь оснащена цепными пластинами с шипами или резиновыми пластинами. Расположенное на входе втягивающее устройство модернизировано – до соответствия актуальной версии станка.
- Производительность:
Регулируемая скорость транспортировки 10 - 30 м/мин., макс. ширина заготовок 100 мм, длина заготовок мин.100 мм, толщина заготовок 10 - 30 мм;

Общая цена с завода (3 станка, включая инструмент НМ): 170.000,00 €

или

полная линия согласно чертежу MS L 005a, включая новые транспортеры и монтаж (включая 2 комплекта инструмента): 250.000,00 €