

Decklamellen-Formatierung DUO 2/4 F

Doppelseitige Hochpräzisions-Fräsmaschine mit Kettentransport

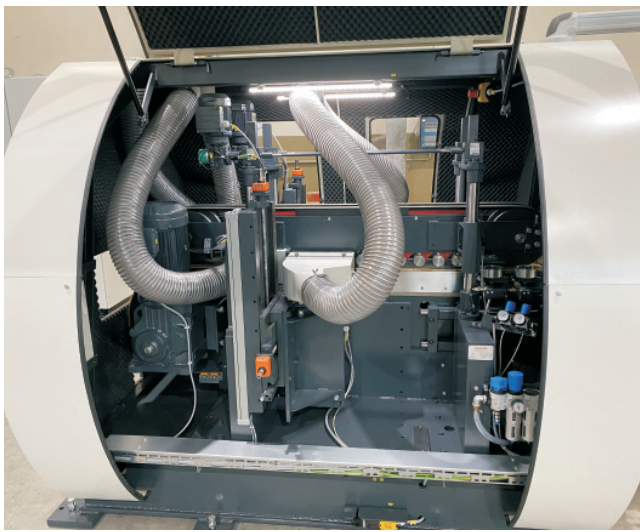
Doppelseitige Fräsmaschine mit doppelten unteren Transportketten zum symmetrischen Nachfräsen (Kalibrieren) von Deck-Lamellen nach dem Trocknen, inkl. mittiger Zuführung (Zentrierung) für optimale Ausbeute auch bei starken Krümmungen, Verzug oder Maßfehler.

Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeit (bis 100 m/min.) und perfekte Kantenqualität ohne Ausrisse, herausragende Toleranzen für Geradheit und Parallelität - voll verleimfähig.



Pneumatischer Oberdruck (Riemenbahnen) und Transport der Lamellen mit hochgenauen, rollengeführten Ketten.

Optional mit 2 zusätzlichen Vorzerspannern für höchste Vorschübe, große Überbreiten oder Fräsen auf Standard-Breite.



Pneumatisches Rollen-Zentriersystem zur Ausrichtung nach der geometrischen Mittel-Linie und zum optimalen Ausgleich von "Bananen" und anderen Trocknungsfehlern. Perfekte Bearbeitung der Kanten durch beidseitiges Fräsen (Fügen) im Gleichlauf.

Vollautomatische Breitenverstellung, Zuführung "in-line" oder über manuelles Magazin, auf Wunsch mit anschl. Breitenvermessung und Defektausschleusung der Lamellen. Geradheit, Parallelität und Breite unter +/- 0,05 mm (pro m).

Technische Daten:

Breite der Lamellen: 70 - 300 mm
 Stärke der Lamellen: 2 - 10 mm
 Länge der Lamellen: 500 - 2.500 mm (bis 3.000 mm)
 Vorschub (regelbar): 8 - 60 (100) m/min.
 elektr. Anschlußleistung: ca. 20 kW (optional bis 50 kW)

Motoren (Hochpräzisions-Spindelmotoren mit Umrichter):

7,5 kW, 6.000 - 9.000 U/min. für die Frässpindeln (bis zu 11 kW)
 3,0 kW, 1500 U/min. für den Vorschub

Werkzeuge: 220 - 250 mm Durchm. Schnittbreite 10 - 30 mm;
 8 bis 12 Zähne, mit Rip-Tec, auf Hydrobuchse



Gebr. Schroeder GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Beckumerstr. 30
48231 Warendorf - Germany
Tel.: ++49 2581-2704
Fax: ++49 2581-2343
E-Mail: info@gebr-schroeder.de